

Werkstoff-Nr. 1.2083 – DIN-Bezhg. X 42 Cr 13  
 Richtanalyse in %: C Si Mn Cr  
 0,42 0,40 0,30 13,0

## Eigenschaften und Verwendung:

RF ist ein hochhärterer rost- und säurebeständiger Stahl. Er dient zur Herstellung kleinerer Formen oder Einsätze für die Kunststoffindustrie bei der Verarbeitung von Duro- und Thermoplasten, die nicht korrosionsfeste Stähle chemisch angreifen. RF härtet durch, ist verzugsarm, hat einen großen Verschleißwiderstand und hohe Druckfestigkeit. Im gehärteten Zustand ist RF sehr gut polierbar.

## Behandlungsanleitung:

Schmieden: 1050-850°C und langsame Abkühlung, z.B. Ofen.  
 Weichglühen: 760-800°C, 4-6 Std. und langsame Ofenabkühlung.  
 Glühhärt HB: max. 240.  
 Spannungsarmglühen: ca. 650°C und langsame Abkühlung.  
 Härten: 1000-1030°C in Öl, Öl-abkühlung bei ca. 300 °C unterbrechen; in Gebläseluft bei dünnen Querschnitten; im Warmbad von ca. 200°C, (kein salpeterhaltiges Salz!)  
 Härteannahme: ca. 56 HRC.  
 Anlassen: nach Bedarf, siehe Anlaßschaubild, (im allgemeinen 200-250°C auf 53-55 HRC).

Anlaßschaubild 25Ø, 1000°C Öl

