

Werkstoff-Nr. 1.2083	–	DIN-Bezhg. X 42 Cr 13			
Richtanalyse in %:	C	Si	Mn	Cr	
	0,42	0,40	0,30	13,0	

Eigenschaften und Verwendung:

RF ist ein hochhärtpbarer rost- und säurebeständiger Stahl. Er dient zur Herstellung kleinerer Formen oder Einsätze für die Kunststoffindustrie bei der Verarbeitung von Duro- und Thermoplasten, die nicht korrosionsfeste Stähle chemisch angreifen. RF härtet durch, ist verzugsarm, hat einen großen Verschleißwiderstand und hohe Druckfestigkeit. Im gehärteten Zustand ist RF sehr gut polierbar.

Behandlungsanleitung:

Schmieden:	1050-850°C und langsame Abkühlung, z.B. Ofen.
Weichglühen:	760-800°C, 4-6 Std. und langsame Ofenabkühlung.
Glühhärt HB:	max. 240.
Spannungsarmglühen:	ca. 650°C und langsame Abkühlung.
Härten:	1000-1030°C in Öl, Ölabkühlung bei ca. 300 °C unterbrechen; in Gebläseluft bei dünnen Querschnitten; im Warmbad von ca. 200°C, (kein salpeterhaltiges Salz!)
Härteannahme:	ca. 56 HRC.
Anlassen:	nach Bedarf, siehe Anlaßschaubild, (im allgemeinen 200-250°C auf 53-55 HRC).

