

Separatoren und Dekanter werden im Bereich der mechanischen Trenntechnik der Gruppe der Sedimentations bzw. Dekanterzentrifugen zugeordnet. Sie übernehmen die Aufgaben der Konzentrierung von Feststoffen, der Klärung von Suspensionen und der Trennung von Flüssigkeitsgemischen bei gleichzeitiger Abscheidung von Feststoffen.

Die möglichen Anwendungsgebiete für Separatoren und Dekanter und die Produkte, die mit Separatoren und Dekantern geklärt, getrennt, konzentriert oder extrahiert werden, sind vielfältig.

Es werden, je nach Medium und Einsatzgebiet, ausgewählte Werkstoffe mit Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Prüfungen auf der Grundlage von Kundenspezifikationen bzw. Regelwerken benötigt.

Wir fertigen nach

- Zeichnungen (vor- und fertigbearbeitet)
- Liefervorschriften
- Regelwerken

als

- Freiformschmiedestücke
- nahtlos geschmiedete und gewalzte Ringe
- geschmiedete Scheiben
- abgesetzte Wellen oder als Stabmaterial

aus

- hochreinerschmolzenen Sonderstählen
- Edelstählen
- Nickel und Nickelbasis-Legierungen
- Titan und Titan-Legierungen
- Cobalt-Legierungen
- Zirkonium

z.B.

- mit Sonderwärmebehandlung
- vollständig geprüft und zertifiziert.

Höverstahl – Separatoren und Zentrifugen

Werkstoff	Nr.	Legierungstyp	Eigenschaften	Verwendungszweck
Coracid 304 L Coracid 316 L Coracid 316 Ti	1.4306 1.4404 1.4571	X 2 CrNi 19.11 X 2 CrNiMo 17.12.2 X 6 CrNiMoTi 17.12.2	Austenitische Cr-Ni-Mo Stähle mit hoher Korrosionsbeständigkeit und sehr guten mechanischen Eigenschaften.	Apparate- und Behälterbau der chemischen Industrie sowie der Nahrungsmittel-, Genußmittel-, Fett- und Seifenindustrie. Textil-, Zellstoff- und Färberei-Industrie, Reaktorindustrie, Meerestechnik, Abgasentgiftung.
Coracid 904 L Coracid 254 SMO	1.4539 1.4547	X 1 NiCrMoCu 25.20.5 X 1 CrNiMoCuN 20.18.7	Super-Austenite mit sehr guter Chloridbeständigkeit, durch Kupferzusatz, hervorragende Beständigkeit in schwefelsauren Lösungen.	Phosphor-, Schwefelsäuregewinnung und -verarbeitung, petrochemische Industrie, Essigsäure- und Kunstdüngerezeugung, Arzneiindustrie, Meerwasseraufbereitung.
Coracid 16-5	1.4418	X 4 CrNiMo 16.5.1	Chrom-Molybdän-Stahl mit gutem Korrosionsverhalten bei hoher Festigkeit und guten Zähigkeitseigenschaften bis -60°C.	Pumpen- und Verdichterbau, Armaturen- und Pumpenbau, Verdichter, und Turbinen in Wasserkraftwerken, Kältetechnik, Schiffsbau.
Coracid-D-22.05 Coracid-D-24.5.3.A1 Coracid-D-24.5.3.A2	1.4462 1.4462-A1 1.4462-A2	X 2 CrNiMoN 22.5.3 X 2 CrNiMoN 24.5.3 X 2 CrNiMoN 24.5.3	Duplex-Werkstoffe mit hoher Verschleißfestigkeit, geringe Empfindlichkeit gegen Spannungsrißkorrosion, beständig gegen interkristalline Korrosion.	Separatoren, Verdichter, Bauteile in der chemischen Industrie, Rauchgasentschwefelung, Erdöl- und Erdgasindustrie, Pumpenbau, Meerwasserentsalzung, Papierindustrie.
Coracid Super-D-25.07 Coracid Super-D-100	(UNS 32750) 1.4501	X 3 CrNiMoN 25.7.4 X 2 CrNiMoCuN 25.7.4	Super Duplex-Werkstoffe mit höchster Korrosionsbeständigkeit und guten Festigkeitseigenschaften, ausgezeichnet beständig gegen Spannungsriß- (SCC)-Schwingungsriß-, Loch-, Spalt- und Erosionskorrosion.	
Coralloy 825	2.4858	NiCr 21 Mo	Vollaustenitische Nickel-Chromlegierung mit Mo- und Cu-Zusatz, gute Beständigkeit gegenüber oxidierenden Säuren.	Phosphor- und Schwefelsäureanlagen, Wärmetauscher, Offshore, Öl- und Gasgewinnung, Kerntechnik.
Coralloy C 4	2.4610	NiMo 16 Cr 16 Ti	Hochkorrosionsbeständige Nickel-Basis-Legierung mit Mo, Cr und abgesenktem C-Gehalt.	Chem. Apparatebau bei hohen Beständigkeitsanforderungen, Rauchgasentschwefelung.
Coralloy CP Ti-2	3.7035	Reintitan	Meist gebräuchliche Reintitan-Variante.	Chem. Apparatebau, Rennsport, Separatoren.
Coralloy Ti-6-4	3.7164	TiAl 6 V 4	Meist eingesetzter legierter Titanwerkstoff.	Zentrifugen, Turbinen (Kompressor)
Coralloy Ti-6.6.2	3.7174	TiAl 6 V 6 Sn 2	dto wie vorstehend, jedoch mit gesteigerten mechanischen Werten.	Triebwerke (Kompressor), Offshore

Weitere Werkstoffe und Ausführungen bieten wir Ihnen auf Anfrage.

*) Handelsübliche Bezeichnungen von: General Electric, Cabot, Haynes, Special Metals, Teledyne, Inco-Gruppe, VDM Nickeltechnologie, Republic Steel, IMI, United Technologies, Carpenter