

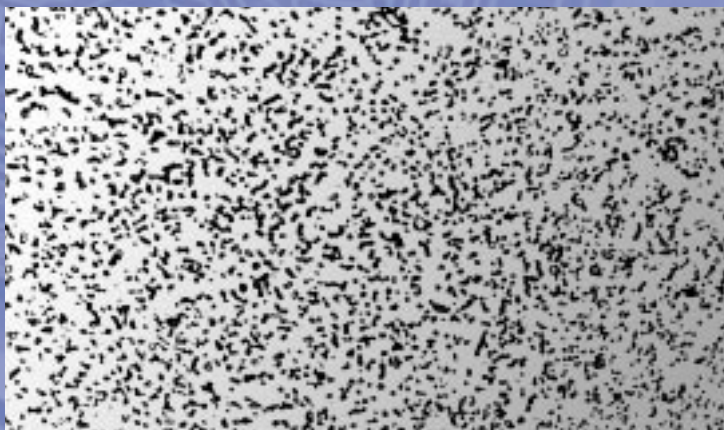
Q U A L I T À T O P

TOP 1

PER ALTE ESIGENZE

Pressofusione – Estrusione – Stampaggio a caldo – Deformazione a caldo

KIND&CO
EDELSTAHLWERK



UNA NUOVA DIMENSIONE DI QUALITÀ NEGLI ACCIAI PER LAVORAZIONI A CALDO

Con la descrizione **TQ 1 (Qualità Top)** la KIND lancia un nuovo acciaio per lavorazioni a caldo.

Questa nuova produzione si basa sulle più moderne conoscenze nella trasformazione plastica e nel trattamento termico.

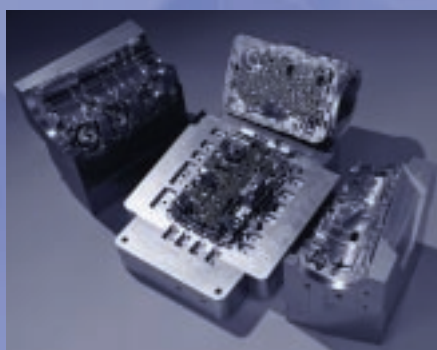
I fini di questo sviluppo tecnico sono chiaramente indicati dalle condizioni di impiego, partendo dalle caratteristiche degli acciai per lavorazioni a caldo tradizionali USN (1.2343-H11), USD (1.2344-H13), RPU (1.2367-H21).

MIGLIORAMENTO DELLA RESISTENZA A CALDO CON CONTEMPORANEO AUMENTO DELLA TENACITÀ.

Con l'ausilio della più moderna metallurgia di fusione è stato messo a punto un materiale con un ridottissimo contenuto di elementi in tracce. Ulteriori accorgimenti metallurgici tracciano le basi per caratteristiche ottimali di tenacità.

Gli elementi di lega sono stati riveduti e calibrati e rispondono per le esigenze specifiche di resistenza a caldo e tenacità.

I vantaggi sono indiscussi con la nuova qualità **TQ 1** della KIND & CO. La durata e la resa dei Vostri stampi sarà eccezionale e diminuirà i costi utensile.



- **CICLI DI PRODUZIONE PIÙ RAPIDI**
- **CARICHI TERMICI E MECCANICI ELEVATI**
- **MIGLIORE ECONOMITÀ**

Le condizioni di lavoro divengono sempre più dure, e con esse deve confrontarsi la qualità degli utensili.

Sulla base di questa realtà KIND & CO. ha sviluppato una nuova qualità di acciaio per lavorazioni a caldo che soddisfa le più alte esigenze produttive.

QUALITÀ DI ACCIAI PER LAVORAZIONI A CALDO A CONFRONTO:

Analisi indicativa percentuale

Material	DIN	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
USN 1.2343 (H11)	X 38 CrMoV 5-1	0,38	1,00	0,40	5,20	1,20	0,40
USD 1.2344 (H13)	X 40 CrMoV 5-1	0,40	1,00	0,40	5,20	1,30	1,00
RPU 1.2367	X 38 CrMoV 5-3	0,38	0,40	0,40	5,00	2,80	0,60
TQ 1		0,36	0,30	0,40	5,20	1,90	0,55

CONTENUTO LIMITATO DI ELEMENTI IN TRACCE

DATI TECNICI

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

ø 60 mm, 1010 °C olio

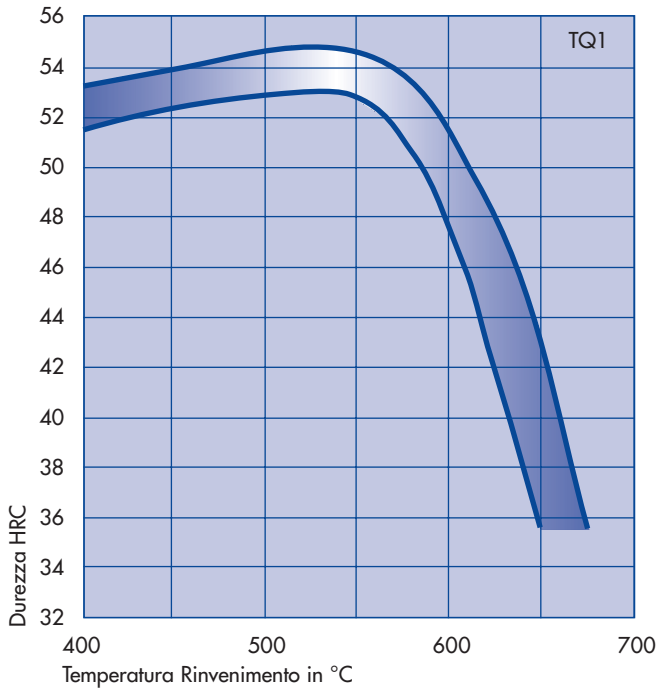
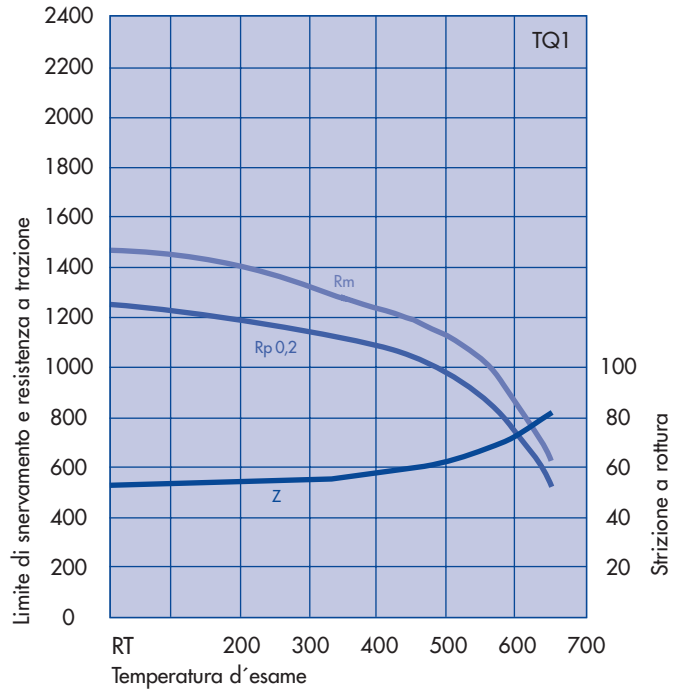


DIAGRAMMA RESISTENZA A CALDO

ø 30 mm

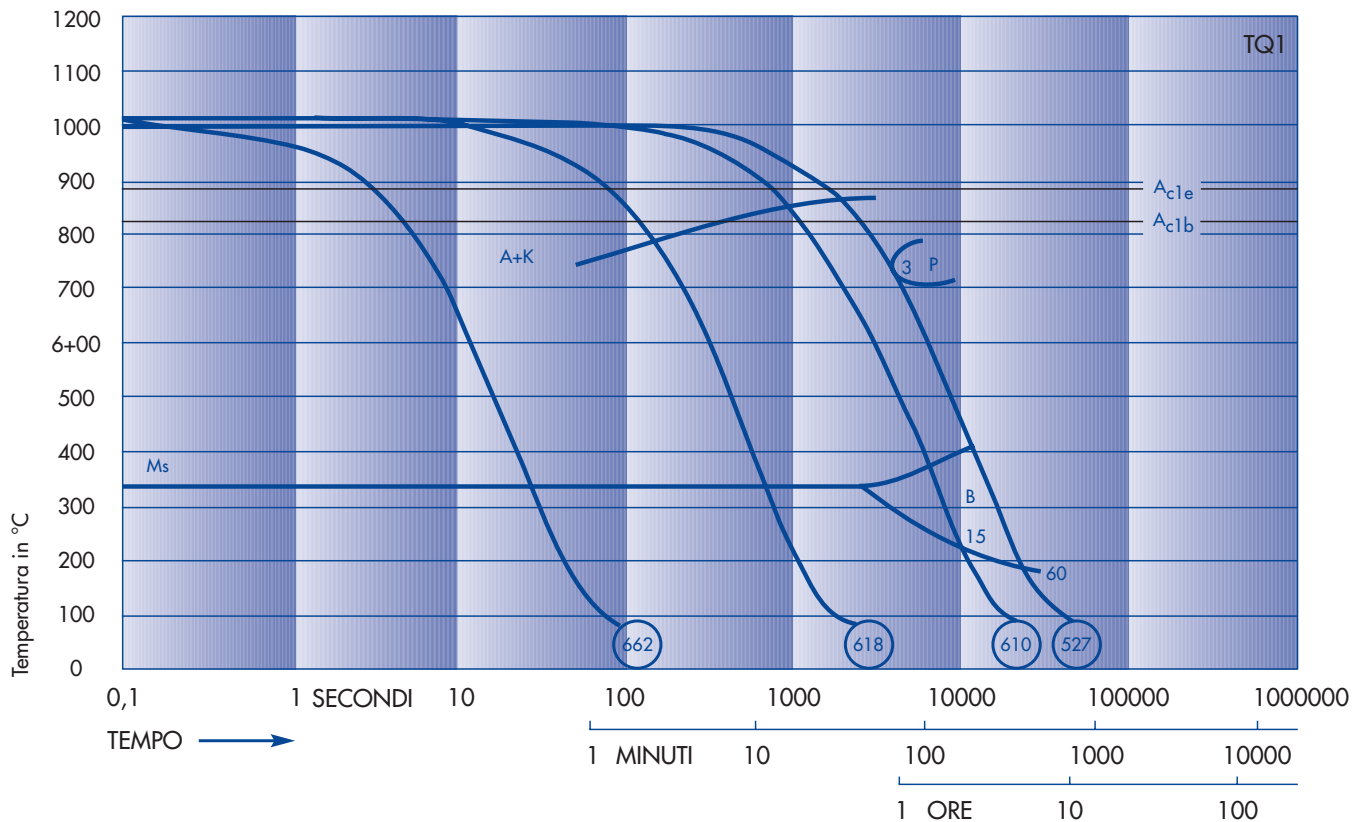


DIAGRAMMI T.T.T.

TEMPERATURA DI AUSTENIZZAZIONE: 1010 °C

Valori di dilatazione lineare

20 - 100 °C	$10,26 \times 10^{-6} \text{ m/m} \times \text{K}$
20 - 200 °C	11,34
20 - 400 °C	12,55
20 - 600 °C	13,04

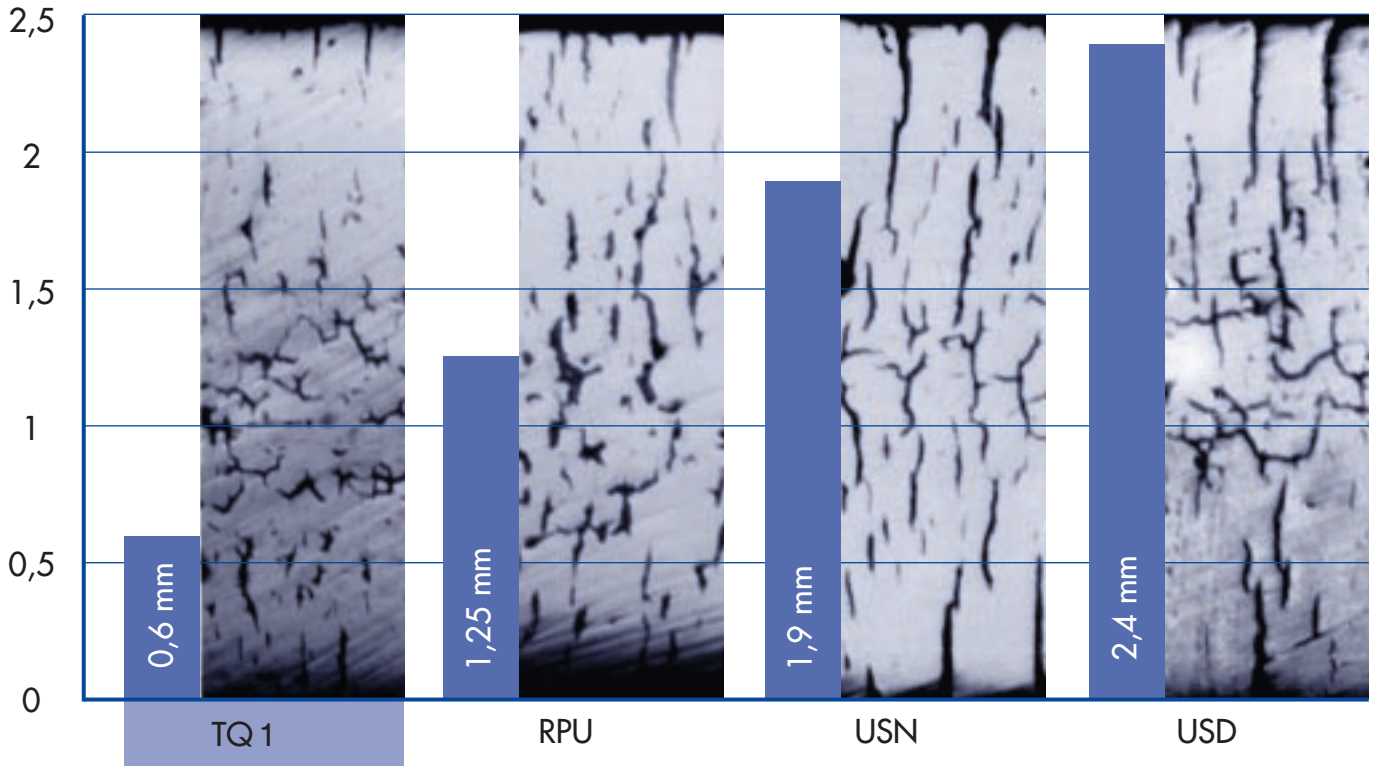


Valori di esame

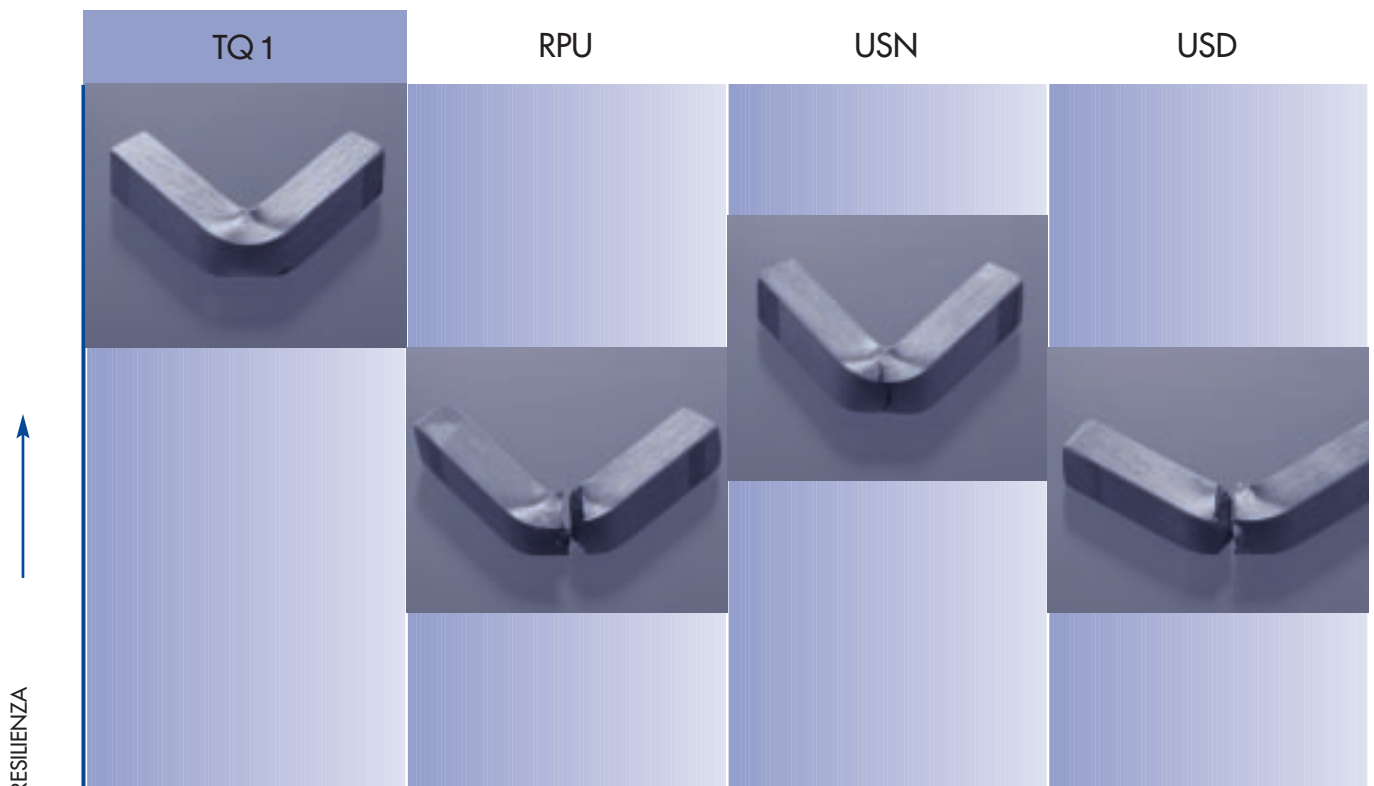
Prova di shock termico

Comportamento alle cricche dopo 6000 cicli
Temperatura di prova 600 °C

Lunghezza
massima delle Cricche
Ingrandimento



Esame sulla resilienza



Ogni Responsabilità nelle nostre mani

- FUSIONE
- FORGIATURA
- TRATTAMENTO TERMICO



compri 04.99



KIND&CO EDELSTAHLWERK

Bielsteiner Strasse 128-130

D-51674 Wiehl

Postfach 21 80

D-51662 Wiehl

Telefon: +49 (0) 22 62 - 84 - 0

Telefax: +49 (0) 22 62 - 84 - 175

E-mail: info@kind-co.de

