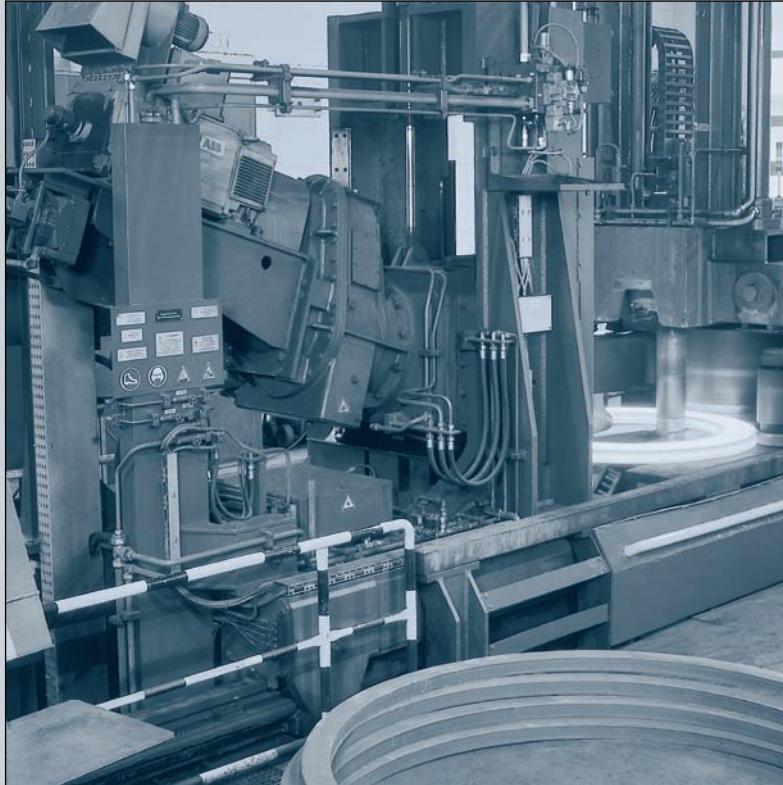




HOCHMODERNE WALZTECHNOLOGIE
ULTRA-MODERN ROLLING TECHNOLOGY

KIND&CO
EDELSTAHLWERK



Lochscheibe als Rohling / Punched disks as blanks

Hochmoderne Walztechnologie sichert maximale Präzision.

Dank modernster Radial-Axial Ringwalztechnologie wird eine stets hohe Qualität sowohl bei rechteckigen als auch bei profilierten Querschnitten sichergestellt.

Neben der exakten CNC-Steuerung sorgt die moderne, PC gestützte CARWIN Bedienführung für reibungslose und reproduzierbare Programmabläufe.

Durch ein – nur bei KIND & CO im Einsatz befindliches – spezielles Programm-Modul (Titanwalzstrategie) ist es möglich, bei Ringen aus Titan- und Nickel-Basislegierungen – mit deren spezifisch geringen Wärmeleitfähigkeiten und Umformtemperaturbereichen – die Kantenüberhitzung während des Ringwalzprozesses zu vermeiden. Dadurch wird eine homogene Gefügestruktur erreicht, die einen direkten, positiven Einfluß auf die Qualität der Werkstoffe nimmt.

Der modulare Anlagenaufbau lässt vielfältige Fertigungsmöglichkeiten / Ringprofile zu. Maximale Präzision, u.a. durch eine Lasermessvorrichtung, bei minimalem Einsatz von Energie, Material und Werkzeug sowie geringem Bedienungsaufwand – das bedeutet für unsere Kunden ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit.

Mit Spitzentechnologie und Know-how gewährleisten wir Ringwalzen-Qualität der Extraklasse.

Auswahl der wichtigsten Marktsegmente:

Luft- und Raumfahrt
Turbinenbau
Apparatebau
Trenntechnik
Sonderanwendungen



Walzen des Ringes / Rolling rings

Ultra-modern rolling technology ensures maximum precision.

By using advanced radial-axial ring rolling technology, consistently high quality is achieved for both rectangular and profiled sections.

In addition to precise CNC control, the modern PC supported CARWIN operator guidance system provides smooth and reproducible programme cycles.

Thanks to a special programme module exclusively used by KIND & CO (titanium rolling strategy), rings from titanium and nickel base alloys, with their low thermal conductivity and their working temperature ranges, may be manufactured without overheating of the edges during rolling. In this way, a homogeneous structure is achieved which has a direct positive impact on material quality.

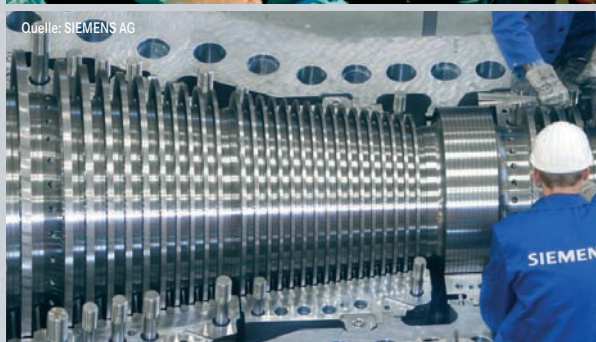
The modular equipment allows for a variety of production options / ring profiles. It provides the maximum precision, e.g. using laser measuring equipment, as well as the minimum consumption of energy, material, and tools combined with a low operating effort - all these features together yield very high efficiency for our customers.

With our top technology and know-how, we can guarantee ring rolls of superior quality.

Some of the major market areas:

Aerospace
Turbine construction
Plant engineering
Separators
Special applications





Quelle: SIEMENS AG

Anlagentechnik im Überblick / Plant engineering at a glance

Aggregat Power unit	Durchmesser Diameter	Höhe Height	Stückgewicht Unit weight
RAW 160 / 125	min. 250 mm max. 3000 mm	min. 40 mm max. 600 mm	min. 20 kg max. 1500 kg *
RAW 80 / 80	min. 200 mm max. 2000 mm	min. 30 mm max. 330 mm	min. 10 kg max. 500 kg *

*in Abhängigkeit vom Werkstoff / * depending on the material

Übersicht walzbarer Werkstoffe

Werkzeugstahl
Rost- und säurebeständiger Stahl
Hochwarmfester Stahl
Nickellegierungen
Titanlegierungen
Kobaltlegierungen
Zirkoniumlegierungen

List of the main materials suitable for rolling

Tool steels
Stainless and acid-resistant steels
High-temperature steels
Nickel alloys
Titanium alloys
Cobalt alloys
Zirconium alloys



Mehr Service

Werkzeugstähle und
Sonderwerkstoffe

Erschmelzung

Schmieden

Ringwalzen

Wärmebehandlung

Bearbeitung

Oberflächenveredelung

More service

Tool steels and
special materials

Melting

Forging

Ring rolling

Heat treatment

Machining

Surface treatment



KIND & CO., Edelstahlwerk, KG
Bielsteiner Str. 128-130 · D-51674 Wiehl-Bielstein
Tel. +49 (0) 22 62 / 84-0 · Fax +49 (0) 22 62 / 84-175
info@kind-co.de · www.kind-co.de