

Diese Sonderentwicklung von Kind & Co zeichnet sich, verglichen mit herkömmlichen Warmarbeitsstählen, durch eine wesentlich höhere Verschleißbeständigkeit aus. Ausserdem erzielt sie im Vergleich mit Schnellarbeitsstählen eine bedeutend bessere Zähigkeit.

Dieser Werkstoff wird ausschließlich in umgeschmolzener Ausführung (ESU = Elektro-Schlacke-Umschmelzverfahren) erzeugt. FTCO eignet sich besonders für Einsatzgebiete wie das Präzisionsschmieden (z.B. von Getriebezahnrädern) in der Warm- und Halbwarmumformung, bei denen die eingesetzten Werkzeuge hohen Beanspruchungen ausgesetzt sind.

Dominial Werkzeugstähle

FTCO

Richtanalyse in %

Material	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Co	Nb
1.2344 (H13)*	0,40	1,00	0,40	5,20	1,30	1,00	-	-	-
1.2367*	0,38	0,40	0,40	5,00	2,80	0,60	-	-	-
1.2379 (D2)**	1,55	0,30	0,40	11,50	0,70	1,00	-	-	-
1.3343 (M2)***	0,90	0,40	0,20	4,20	5,00	1,90	6,50	-	-
FTCO	0,53	≤0,35	0,40	4,00	2,00	1,10	1,50	0,90	+ %

Eigenschaftenvergleich

Material	Zähigkeit	Verschleißwiderstand
1.2344 (H13)*		
1.2367*		
1.2379 (D2)**		
1.3343 (M2)***		
FTCO		

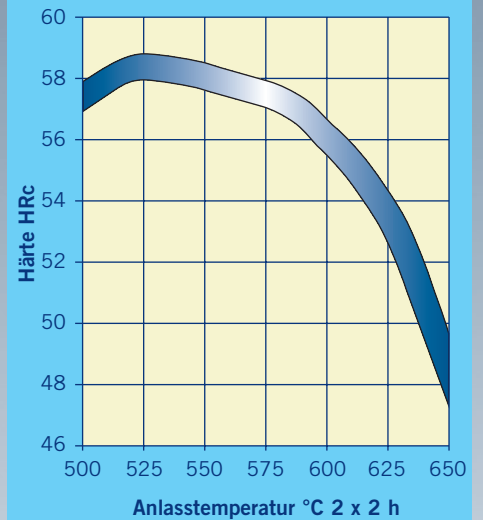
* Warmarbeitsstahl

** Kaltarbeitsstahl

*** Schnellarbeitsstahl

Anlass-Schaubild FTCO

25 mm Ø, 1120 °C Polymer



»MEHR SERVICE«

- **Werkzeugstähle**
Erfahrung bringt Sicherheit
- **Oberflächenveredelung**
erhöhter Verschleißwiderstand für Werkzeuge



- **Wärmebehandlungstechnologien**
für optimale Werkstoffeigenschaften
- **Qualifizierte Bearbeitung**
individuell auf Ihren Bedarf abgestimmt